

# MoldEx

Серия бюджетных жидких  
силиконовых резин широкого  
применения



ENGINEERING INDUSTRIAL COMPANY

## Описание продукта

**MoldEx** – это серия силиконовых резин с катализатором на основе олова, полимеризующихся при комнатной температуре. Этот материал является бюджетной альтернативой высококачественным жидким силиконовым резинам американского и итальянского производства.

Серия жидких резин **MoldEx** обладает неплохими технологическими и эксплуатационными характеристиками. Эти резины с успехом применяются для изготовления как эластичных оболочковых форм методом нанесения кистью, так и эластичных форм получаемых методом свободной заливки. При изготовлении оболочковых эластичных форм, резины **MoldEx** допускают армирование слоёв сетчатыми материалами. Следует однако заметить, что при этом ваша форма потеряет способность к растяжению.

В формы изготовленные из жидких резин **MoldEx** могут быть отлиты жидкие пластмассы и резины на полиуретановой основе, эпоксидные и полиэфирные смолы, акриловые смолы, гипс. Кроме этого формы из этого материала применяют для напыления в них фибробетона.

Если вам требуется изготовить форму для небольшого тиража одинаковых изделий, серия резин **MoldEx** оптимальный выбор по соотношению цена – качество.

## Физические свойства

	<b>MoldEx-30</b>	<b>MoldEx-25</b>
Твердость по Шору А	30±2	25±2
Удельный вес (г/см <sup>3</sup> )	1,08	1,08
Цвет/Внешний вид	Белый	Белый
Удлинение до разрыва, (%)	450±10%	450±10%
Прочность на разрыв, кгс/см <sup>2</sup>	30±5	25±5
Предел прочности при растяжении кгс/см <sup>2</sup>	42±5	40±5
Усадка(%)	≤0,3	≤0,3
Пропорции (частей по весу): База Катализатор	100 по весу 2...3 по весу*	100 по весу 2...3 по весу*
Вязкость (срs) при 25 °С:	30000±2000	21000±2000
Рабочее время (при 25 °С):	30...60 мин*	30...60 мин*
Время полной полимеризации (при 25 °С):	4...8 ч.*	4...8 ч.*

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: [www.chamtec.ru](http://www.chamtec.ru).

\* Вы можете менять в небольших пределах количество вводимого в смесь катализатора, достигая таким образом требуемого вам времени жизни материала по следующим правилам:

- Соотношение компонентов как 100 частей Базы к 2 частям Катализатора даёт время жизни готовой смеси 1,1...1,2 часа, и время полной полимеризации силикона в течение 8...10 часов при температуре 25°C
- Соотношение компонентов как 100 частей Базы к 3 частям Катализатора даёт время жизни готовой смеси 55...60 минут, и время полной полимеризации силикона в течение 6...8 часов при температуре 25°C

## **Подготовка и работа**

### **Дозирование компонентов**

Перед началом работы перемешайте базу в её заводской упаковке. Перемешайте катализатор в его заводской упаковке.

Используйте точные цифровые весы для дозирования компонентов. Приготовьте 2 контейнера для дозирования. Отмерьте в первый контейнер Базу (100 частей по весу). Отмерьте во второй контейнер Катализатор (4 части по весу).

### **Смешивание**

Перелейте Катализатор в контейнер с Базой и тщательно перемешайте в течение не менее чем 5 минут. Во время смешивания уделяйте особое внимание материалу на дне и стенках контейнера, что бы исключить появление не перемешанных областей и неоднородности в готовой смеси.

Если количество смешиваемых компонентов превышает 2 кг, настоятельно рекомендуется применять для качественной подготовки смеси электромеханический миксер.

Хотя резины MoldEx не нуждается в обязательной дегазации, в силу его умеренной вязкости и достаточно продолжительного времени жизни, всегда, когда это возможно, мы рекомендуем проводить эту процедуру для достижения максимально качественного результата формовки. Для полной и быстрой дегазации смеси требуется вакуум 10...15мм рт.ст.

**Внимание!** При проведении дегазации, смесь может увеличиваться в объёме до 3...4-х раз. Это обстоятельство необходимо учитывать при выборе контейнера для смешивания компонентов.

Если эластичную форму из резин MoldEx планируется изготавливать методом его послойного нанесения кистью и шпателями на формообразующие поверхности прототипа (эталонной модели), Вы можете воспользоваться специальной добавкой - загустителем для силиконов (приобретается отдельно), для сгущения материала во время работы с ним. Средство подходит для любого типа силиконовых резин. Подробности о этой добавке читайте на [www.chamtec.ru](http://www.chamtec.ru) в разделе «аксессуары».

---

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

**Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825**

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: [www.chamtec.ru](http://www.chamtec.ru).

## **Заливка**

Если была проведена дегазация материала, перед заливкой, дайте ему отстояться в течение 5...6 мин.

Заливку материала производите непрерывной струёй в самую низкую область будущей формы. Это сведёт к минимуму вероятность образования пузырьков воздуха на формообразующих поверхностях.

## **Снятие готовой формы с прототипа**

Готовая форма может быть снята с прототипа по истечению времени, указанного в таблице технических характеристик (см. выше в настоящем руководстве). Однако, мы рекомендуем выдержать готовую форму ещё в течение 24 часов при температуре не ниже 23...24°C перед тем, как вы будете подвергать её нагрузкам или формовать в неё конечные отливки. Это предотвратит возникновение необратимых деформаций в форме и обеспечит её длительную последующую работу.

## **Хранение**

Хранить в сухом месте при комнатной температуре в герметично закрытой упаковке.

## **Упаковка**

Пробная упаковка	8,2 кг «База». 0,33кг «Катализатор»
Стандартный комплект	25 кг «База». 1кг «Катализатор»
Бочка	200кг «База». 8кг «Катализатор»

## **Меры обеспечения безопасности**

Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. Старайтесь избегать контакта с кожей, используя защитные перчатки и защитную одежду. Частый или длительный контакт с кожей может вызвать раздражение. Очень важна защита глаз. Всегда используйте защитные очки при использовании данного продукта.

## **При непосредственном контакте**

**Кожа:** Немедленно промойте водой с мылом. Постирайте испачканную химикатом одежду перед повторным использованием. **Не рекомендуется** удалять компонент с кожи растворителем. Растворители только увеличивают контакт и сушат кожу. В случае возникновения аллергических реакций, обратитесь к врачу.

**Глаза:** Немедленно промойте глаза водой в течение 15 минут. Обратитесь к врачу.

**Проглатывание:** В этом случае срочно обратитесь к врачу. Сделайте промывание желудка или иницируйте рвоту под руководством медицинского персонала. Никогда не давайте человеку в обмороке что-либо перорально. Срочно свяжитесь с врачом.

---

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

**Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825**

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: [www.chamtec.ru](http://www.chamtec.ru).

---

**Ознакомьтесь с Руководством по безопасности перед использованием данного продукта.**

## ***Важные замечания***

**Внимание:** Информация в этой технической сводке подразумевается как точная. Тем не менее, никаких гарантий не подразумевается и не предоставляется в отношении точности информации, результатов использования этой информации, или того, что любое такое использование не будет нарушать патент. Пользователь должен определить пригодность продукта для его конкретных целей и принимать на себя весь риск и обязательства, что бы ни было с этим связано.

---

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

**Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825**

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: [www.chamtec.ru](http://www.chamtec.ru).

---