

UrePlast-65

Жидкая ударопрочная
пластмасса (Твёрдость 65D)



ENGINEERING INDUSTRIAL COMPANY

Описание продукта

UrePlast-65 жидкая пластмасса умеренной вязкости – экономичный и простой в обращении материал, позволяющий создавать ударопрочные, твёрдые, не склонные к скалыванию пластмассовые детали.

Сочетание в этом материале таких характеристик как простые пропорции смешивания компонентов (100 частей компонента «А» к 100 частям компонента «В» по весу) и времени жизни 10 мин., при невысокой вязкости, делает обращение с этим полимером доступным даже для не опытного пользователя.

Изделия из данного полимера могут быть получены методом свободной заливки при атмосферном давлении, вакуумного литья, инъекцией в открытые и закрытые формы, а также литьём при атмосферном давлении с последующей автоклавной полимеризацией.

UrePlast-65 может быть применён везде, где применяется полипропилен! На морозе этот материал не становится хрупким и имеет большую устойчивость к абразивному износу.

Основное применение этого полимера – изготовление элементов тюнинга экстерьера и интерьера автомобилей и мотоциклов, производство ударопрочных корпусных деталей, деталей работающих под постоянными и знакопеременными нагрузками.

UrePlast-65 позволяют получать непрозрачные отливки бежевого цвета без добавления красящих пигментов. Яркие насыщенные цвета в массе отливаемых деталей вы можете получить, добавив в смесь компонентов материала перед заливкой немного концентрированного пигмента серии СНР.

Полностью полимеризованная отливка, полученная из **UrePlast-65**, обладает хорошей прочностью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию. Данный продукт обладает высокой влагостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей.

Физические свойства

Твердость по Шору D ASTM D2240	65±2
Удельный вес (г/см ³) ASTM D792	1,15
1 фунт/куб. дюйм	24
Цвет/Внешний вид	бежевый / Непрозрачный
Предел прочности на разрыв, (psi) ASTM D638-03	2475

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-65

Модуль упругости при растяжения, (psi) ASTM D638-03	99000
Удлинение до разрыва, (%) ASTM D638-03	70
Предел прочности на изгиб, (psi) ASTM D790-03	2875
Модуль упругости при изгибе, (psi) ASTM D790-03	92850
Прочность на разрыв (pli) ASTM D624	585
Линейная усадка (дюйм / дюйм), 12" x 1/2" x 1/2",	0.005
Пропорции (по весу): Компонент А Компонент В	100 по весу 100 по весу
Пропорции (по объему): Компонент А Компонент В	100 по объему 95 по объему
Удельный вес (гр/см ³): Компонент А Компонент В	1.13 1.18
Вязкость (cps) при 25 °С: Компонент А Компонент В Смесь	1350 1500 1400
Цвет: Компонент А Компонент В	Палевый Бежевый
Рабочее время (время жизни) (100 г) при 25 °С	10 мин
Время до выема из формы при 25 °С	2...3 ч*

* Время до выема из формы отливок зависит от толщины стенок детали и её конфигурации. Детали с толщиной стенки менее 12мм должны находиться в форме не менее 3 ч при температуре не ниже 25°С

Получение цветных отливок

Для UrePlast-65 Chameleon Technology предлагает концентрированные пигменты серии СНР для окрашивания в массу, с широким выбором цветов, чтобы вы могли отливать детали желаемого цвета. Пигменты СНР представляют собой высоко концентрированные пастообразные красители. Их количество не должно превышать 2% общей массы приготовленного для заливки UrePlast-65.

Сухие порошковые пигменты, а также флуоресцентные добавки тоже могут быть использованы. Рекомендуемое соотношение от общей массы UrePlast-65 составляет не более 10% сухих пигментирующих добавок по весу.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-65

Вакуумная дегазация

Литьё UrePlast-65 в большинстве случаев возможно без применения какого-либо специального оборудования. Однако, всякий раз, когда это возможно, для достижения лучших результатов применяйте дегазацию компонентов перед их смешиванием и заливкой. Применение специальной добавки PAF ещё более снизит вероятность появления пузырьков воздуха при литье.

Заметка:

UrePlast-65, как и большинство полиуретановых материалов в первичной форме чувствителен к атмосферной влажности. Работайте с материалом только в сухом отапливаемом помещении. Не оставляйте в течение длительного времени материал в открытых упаковках.

Работа с материалом

Дозирование

Дозирование компонентов материала настоятельно рекомендуется производить по весу с использованием цифровых весов, имеющих точность измерения не хуже 3%. Производить дозирование удобнее всего в одноразовых контейнерах (стаканчиках). Для каждого компонента он должен быть свой.

Смешивание

Предельно тщательно отнеситесь к этому этапу работы. От правильности его проведения в немалой степени зависит качество будущей отливки.

Смешивание компонентов UrePlast-65 рекомендуется производить путём перелива компонента «А» и компонента «В», из их мерных контейнеров, в третий, больший по размерам контейнер. Сразу после этого, широкой пластмассовой, деревянной или стеклянной лопаткой необходимо тщательно перемешать оба компонента в течение не менее 2...3мин., до образования однородной смеси. Перемешивая компоненты, не забывайте соскребать материал со стенок и дна контейнера, чтобы нигде не оставалось несмешанного материала.

Если производится смешивание компонентов весом более 0,5кг, рекомендуется применять электромеханический миксер для качественного и быстрого перемешивания.

Заливка

Для получения наилучшего результата приготовленную вами смесь необходимо заливать в одну точку для того, чтобы предоставить материалу возможность самому максимально равномерно заполнить весь предоставленный объём формы, сводя к минимуму опасность появления пузырьков воздуха.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-65

Полимеризация

UrePlast-65 имеет время жизни 10 минут при температуре окружающей среды 25°C, и время полной полимеризации 2...3 часа. Точное время полной полимеризации напрямую зависит от массы и конфигурации отливаемого изделия.

Режим термообработки

Большинство физических свойств будут достигнуты в течение 5-7 дней, при температуре окружающей среды 25°C. Для получения максимальных физических свойств, после полимеризации отлитых деталей, можно провести их термообработку. Рекомендуется после полной полимеризации выдержать детали 24 часа при температуре 25 С. затем поднять температуру до 71°C и выдержать отливки при этой температуре 16 часов.

Если отлитые вами детали имеют сложную пространственную конструкцию, во избежание их деформации при термообработке мы настоятельно рекомендуем проводить её, не вынимая детали из формы, либо на специально изготовленной для этого поддерживающей оснастке.

Характеристики готового изделия

Полученные изделия прочны, упруги, отлично держат изгибающие нагрузки, долговечны, и не склонны к скалыванию. Они устойчивы к колебаниям влажности, колебаниям температур, воздействию кислот и могут быть подвержены машинной обработке и/или поверхностному окрашиванию с применением специальных грунтов (любое разделительное вещество должно быть удалено). При машинной обработке необходимо использовать защитную маску для предотвращения попадания пыли в дыхательные пути и легкие. После покраски готовое изделие может быть оставлено на открытом воздухе.

Поверхностное окрашивание готовых отливок

Для поверхностного окрашивания всех жидких пластмасс и жидких резин на основе полиуретанов, или для защиты их от УФ излучения Chameleon Technology предлагает использовать специальную эластичную защитную краску – покрытие PaintBasis.

Для получения дополнительной информации по использованию PaintBasis, ознакомьтесь с руководством по его применению на нашем сайте.

Для поверхностного окрашивания UrePlast-65 по всему диапазону цветов RAL, вы можете применять линии автомобильных красок для бамперов, в комплекте с праймерами для п/у бамперов.

Хранение

Хранить в прохладном, сухом месте, в герметичной упаковке. Осушите атмосферу в контейнере перед закрытием.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-65

Упаковка

Галлоновый комплект	8 фунтов «А». 8 фунтов «В»	3,63 кг «А». 3,63 кг «В»
5-и галлоновый комплект	40 фунтов «А». 40 фунтов «В»	18,14 кг «А». 18,14 кг «В»
Бочка	400 фунтов «А». 400 фунтов «В»	204,12 кг «А». 204,12 кг «В»

Меры обеспечения безопасности

Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. Старайтесь избегать контакта с кожей, используя защитные перчатки и защитную одежду. Частый или длительный контакт с кожей может вызвать раздражение. Очень важна защита глаз. Всегда используйте защитные очки при использовании данного продукта.

При непосредственном контакте

Кожа: Немедленно промойте водой с мылом. Постирайте испачканную химикатом одежду перед повторным использованием. **Не рекомендуется** удалять компонент с кожи растворителем. Растворители только увеличивают контакт и сушат кожу. В случае возникновения аллергических реакций, обратитесь к врачу.

Глаза: Немедленно промойте глаза водой в течение 15 минут. Обратитесь к врачу.

Проглатывание: В этом случае срочно обратитесь к врачу. Сделайте промывание желудка или инициируйте рвоту под руководством медицинского персонала. Никогда не давайте человеку в обмороке что-либо перорально. Срочно свяжитесь с врачом.

Ознакомьтесь с Руководством по безопасности перед использованием данного продукта.

Важные замечания

Внимание: Информация в этой технической сводке подразумевается как точная. Тем не менее, никаких гарантий не подразумевается и не предоставляется в отношении точности информации, результатов использования этой информации, или того, что любое такое использование не будет нарушать патент. Пользователь должен определить пригодность продукта для его конкретных целей и принимать на себя весь риск и обязательства, что бы ни было с этим связано.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.