

UrePlast-73

Жидкая пластмасса сверхнизкой вязкости (Твёрдость 73D)



ENGINEERING INDUSTRIAL COMPANY

Описание продукта

UrePlast-73 – жидкая пластмасса, обладающая сверхнизкой вязкостью. Хорошо проливает изделия с протяжёнными тонкими стенками, очень хорошо передаёт самую мелкую фактуру и рисунок формообразующих поверхностей.

Этот материал позволяет получать отливки белого цвета без добавления красящих пигментов. Яркие насыщенные цвета в массе отливаемых деталей вы можете получить, добавив в смесь компонентов материала перед заливкой немного концентрированного пигмента серии CH-Pigment.

UrePlast-73 один из немногих материалов, специально адаптированных для заливки в формы из альгинатов. С его помощью вы легко можете изготавливать отливки слепков детских ручек, ножек и аналогичную сувенирную продукцию. Сочетание таких свойств этого материала как сверхнизкая вязкость, небольшое время до извлечения из формы, хорошие прочностные характеристики, стойкость к тепловым воздействиям, а также низкая стоимость, делают **UrePlast-73** одним из самых востребованных жидких полимеров для производства сувенирной и рекламной продукции, создания исторических миниатюр, уникальных детских конструкторов, и т.д.

UrePlast-73 Содержит безртутный катализатор. Полностью полимеризованная отливка обладает хорошей прочностью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию. Данный продукт обладает высокой влагостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей.

Основные свойства материала

- Отсутствие ртути
- Сверхнизкая вязкость, превосходная текучесть
- После полной полимеризации – не имеет запаха и обладает чистым белым цветом
- Время до выема из формы: 10 минут при температуре окружающей среды 25°C

Физические свойства

Твердость по Шору D ASTM D2240	73±2
Удельный вес (г/см ³) ASTM D792	1,06
Цвет/Внешний вид	Белый / Непрозрачный
Предел прочности, (psi) ASTM D638-03	4180
Модуль растяжения, (psi) ASTM D638-03	1,32x10 ⁵

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-73

Удлинение до разрыва, (%) ASTM D638-03	40
Прочность на изгиб, (psi) ASTM D790-03	5975
Модуль изгиба, (psi) ASTM D790-03	1,48x10 ⁵
Линейная усадка (дюйм / дюйм), 12" x 1/2" x 1/2",	0.006
Предельная ударная вязкость по Изоду, (фут-фунт/дюйм) ASTM D256-05	0,42
Температура прогиба ASTM D648-04: 66 (psi) 264 (psi)	81 °C 64 °C
Пропорции (по весу): Компонент А Компонент В	100 по весу 90 по весу
Пропорции (по объему): Компонент А Компонент В	100 по объему 100 по объему
Удельный вес (гр/см ³): Компонент А Компонент В	1.10 0.99
Вязкость (cps) при 25 °C: Компонент А Компонент В Смесь	40 120 80
Цвет: Компонент А Компонент В	Желто палевый Бесцветный
Рабочее время (время жизни) (100 г) при 25 °C	100сек.
Время полной полимеризации при 25 °C	10мин.

Получение цветных отливок

Для UrePlast-73 Chameleon Technology предлагает концентрированные пигменты CH-Pigment для окрашивания в массу, с широким выбором цветов для того, чтобы вы могли отливать детали желаемого цвета.

Для получения дополнительной информации по использованию CH-Pigment, ознакомьтесь с руководством по его применению на нашем сайте.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-73

Работа с материалом

Дозирование

Дозирование компонентов этого материала возможно как по весу с использованием цифровых весов, имеющих точность измерения не хуже 5%, так и по объёму. Производить дозирование удобнее всего в одноразовых контейнерах (стаканчиках). Для каждого компонента он должен быть свой.

Смешивание

Предельно тщательно отнеситесь к этому этапу работы. От правильности его проведения в немалой степени зависит качество будущей отливки.

Слейте компоненты «А» и «В» из контейнеров, в которых производилось их дозирование в 3-й чистый контейнер. Сразу после этого, широкой пластмассовой, деревянной или стеклянной лопаткой тщательно перемешайте оба компонента в течение не менее 30 секунд до образования однородной смеси. Перемешивая компоненты, не забывайте снимать материал со стенок и дна контейнера, чтобы нигде не оставалось несмешанного материала. В результате вы должны получить абсолютно однородную смесь без пигментированных разводов и полос.

Заливка

Для получения наилучшего результата приготовленную вами смесь необходимо заливать в одну точку для того, чтобы предоставить материалу возможность самому максимально равномерно заполнить весь предоставленный объем формы, сводя к минимуму опасность появления пузырьков воздуха.

Полимеризация

UrePlast-73 имеет время жизни 100 секунд при температуре окружающей среды 21...25°C, и время полной полимеризации 10 мин. Никакого подвода тепла извне не требуется.

Режим термообработки

Большинство физических свойств будут достигнуты в течение 5-7 дней, при температуре окружающей среды 25°C. Для получения максимальных физических свойств, сразу после полимеризации отлитых деталей, можно провести их термообработку. Рекомендуется после полной полимеризации выдержать детали 24 часа при температуре 25 С. затем поднять температуру до 82 С и выдержать отливки при этой температуре 16 часов.

Если отлитые вами детали имеют сложную пространственную конструкцию, во избежание их деформации при термообработке мы настоятельно рекомендуем проводить её, не вынимая детали из формы, либо на специально изготовленной для этого поддерживающей оснастке.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-73

Характеристики готового изделия

Полученные изделия прочны и долговечны. Они устойчивы к колебаниям влажности, колебаниям температур, воздействию кислот и могут быть подвержены машинной обработке и/или поверхностному окрашиванию с применением специальных грунтов (любое разделительное вещество должно быть удалено). При машинной обработке необходимо использовать защитную маску для предотвращения попадания пыли в дыхательные пути и легкие. После покраски готовое изделие может быть оставлено на открытом воздухе.

Поверхностное окрашивание готовых отливок

Для поверхностного окрашивания всех жидких пластмасс и жидких резин на основе полиуретанов, или для защиты их от УФ-излучения Chameleon Technology предлагает использовать специальную эластичную защитную краску – покрытие PaintBasis.

Для получения дополнительной информации по использованию PaintBasis, ознакомьтесь с руководством по его применению на нашем сайте.

Хранение

Хранить в прохладном, сухом месте, в герметичной упаковке. Осушите атмосферу в контейнере перед закрытием.

Упаковка

Галлоновый комплект	8 фунтов «А». 7,2 фунтов «В»	3,63 кг «А». 3,26 кг «В»
5-и галлоновый комплект	40 фунтов «А». 36 фунтов «В»	18,14 кг «А». 16,33 кг «В»
Бочка	400 фунтов «А». 360 фунтов «В»	204,12 кг «А». 163 кг «В»

Меры обеспечения безопасности

Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. Старайтесь избегать контакта с кожей, используя защитные перчатки и защитную одежду. Частый или длительный контакт с кожей может вызвать раздражение. Очень важна защита глаз. Всегда используйте защитные очки при использовании данного продукта.

При непосредственном контакте

Кожа: Немедленно промойте водой с мылом. Постирайте испачканную химикатом одежду перед повторным использованием. **Не рекомендуется** удалять компонент с кожи растворителем. Растворители только увеличивают контакт и сушат кожу. В случае возникновения аллергических реакций, обратитесь к врачу.

Глаза: Немедленно промойте глаза водой в течение 15 минут. Обратитесь к врачу.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-73

Проглатывание: В этом случае срочно обратитесь к врачу. Сделайте промывание желудка или инициируйте рвоту под руководством медицинского персонала. Никогда не давайте человеку в обмороке что-либо перорально. Срочно свяжитесь с врачом.

Ознакомьтесь с Руководством по безопасности перед использованием данного продукта.

Важные замечания

Внимание: Информация в этой технической сводке подразумевается как точная. Тем не менее, никаких гарантий не подразумевается и не предоставляется в отношении точности информации, результатов использования этой информации, или того, что любое такое использование не будет нарушать патент. Пользователь должен определить пригодность продукта для его конкретных целей и принимать на себя весь риск и обязательства, что бы ни было с этим связано.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.