

UrePlast-80

Жидкая пластмасса широкого применения (Твёрдость 80D)



ENGINEERING INDUSTRIAL COMPANY

Описание продукта

UrePlast-80 содержит безртутный катализатор, который создает материал с твердостью 80 единиц по Шору D с временем жизни 5 минут. Этот продукт можно использовать при ручной отливке корпусов электронных устройств, а также для создания прототипов и изделий промышленного и бытового применения, для репродуцирования скульптур небольших и средних размеров, для производства бижутерии и сувенирной продукции, для изготовления манекенов и другой продукции, используемой в торговых залах магазинов. Изделия из данного полимера, кроме вакуумного литья и свободной заливки, могут быть получены методом холодного ротационного формования.

UrePlast-80 может быть применён везде, где применяется ABS пластик, и даже больше!

UrePlast-80 позволяют получать отливки белого цвета без добавления красящих пигментов. Этот материал имеет высокую восприимчивость к взаимодействию с пигментами, поэтому легко окрашивается в массу в яркие цвета.

Полностью полимеризованная отливка полученная из **UrePlast-80** обладает повышенной прочностью, износоустойчивостью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию. Данный продукт обладает высокой влагостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей.

Этот продукт также доступен под заказ в модификациях, имеющих время жизни 20 минут (UrePlast-80/20) и 12 минут (UrePlast-80/12).

Основные свойства материала

- Отсутствие ртути
- Удобные пропорции смешивания: 1 к 1 по весу
- Невысокая вязкость, хорошая текучесть
- Время полной полимеризации: 1-2 часа при температуре окружающей среды 21...23°C

Физические свойства

Твердость по Шору D ASTM D2240	80±2
Удельный вес (г/см ³) ASTM D792	1,14
1 фунт/куб. дюйм	25
Цвет/Внешний вид	Белый / Непрозрачный

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-80

Предел прочности, (psi) ASTM D638	7,600
Модуль растяжения, (psi) ASTM D638	2.4x10 ⁵
Удлинение до разрыва, (%) ASTM D638	10
Прочность на изгиб, (psi) ASTM D790	10,000
Модуль изгиба, (psi) ASTM D790	2.4x10 ⁵
Линейная усадка (дюйм / дюйм), 12" x 1/2" x 1/2"	0.004
Предельная ударная вязкость по Изоду, (фут-фунт/дюйм) ASTM D256	0,7
Температура прогиба 66 (psi) 264 (psi)	91 °C 81 °C
Пропорции (по весу): Компонент А Компонент В	100 по весу 100 по весу
Пропорции (по объему): Компонент А Компонент В	88 по объему 100 по объему
Удельный вес (гр/см ³): Компонент А Компонент В	1.18 1.04
Вязкость (cps) при 25 °C: Компонент А Компонент В Смесь	325 830 725
Цвет: Компонент А Компонент В	Желтый Белый
Рабочее время (время жизни) (100 г) при 25 °C	5 мин
Время до гелеобразного состояния	7 мин
Время полной полимеризации при 25 °C	1-2 ч

Получение цветных отливок

Для UrePlast-80 Chameleon Technology предлагает концентрированные пигменты CH-Pigment для окрашивания в массу, с широким выбором цветов для того, чтобы вы могли отливать детали желаемого цвета.

Для получения дополнительной информации по использованию CH-Pigment ознакомьтесь с руководством по его применению на нашем сайте.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-80

Вакуумная дегазация

Хотя литьё UrePlast-80 возможно без применения какого-либо специального оборудования, всякий раз, когда это возможно, для достижения лучших результатов применяйте дегазацию компонентов перед их смешиванием и заливкой. Применение специальной добавки RAF снизит ещё больше вероятность появления пузырьков воздуха при литье.

Внимание! UrePlast-80, как и большинство полиуретановых материалов в первичной форме, чувствителен к атмосферной влажности. Вскрытие контейнеров с компонентами необходимо производить в тёплом помещении с минимально возможной влажностью воздуха. После дозирования компонентов, без промедления плотно закрывайте контейнеры, в которых они хранятся.

Всегда при литье компоненты UrePlast-80, также, как и заливочная форма, должны иметь температуру не ниже 21...25°C.

Работа с материалом

Дозирование

Дозирование компонентов материала настоятельно рекомендуется производить по весу с использованием цифровых весов, имеющих точность измерения не хуже 3%. Производить дозирование удобнее всего в одноразовых контейнерах (стаканчиках). Для каждого компонента он должен быть свой.

Смешивание

Предельно тщательно отнеситесь к этому этапу работы. От правильности его проведения в немалой степени зависит качество будущей отливки.

Смешивание компонентов UrePlast-80 рекомендуется производить путём соединения компонентов «А» и «В» из их мерных контейнеров, в третьем чистом контейнере. Сразу после того, как вы слили оба компонента материала в контейнер для смешивания, широкой пластмассовой, деревянной или стеклянной лопаткой необходимо тщательно перемешать оба компонента в течение не менее 1...1,5мин. до образования однородной смеси. Перемешивая компоненты, не забывайте снимать материал со стенок и дна контейнера, чтобы нигде не оставалось несмешанного материала.

Заливка

Для получения наилучшего результата, приготовленную вами смесь необходимо заливать в одну точку для того, чтобы предоставить материалу возможность самому максимально равномерно заполнить весь предоставленный объём формы, сводя к минимуму опасность появления пузырьков воздуха.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-80

Полимеризация

UrePlast-80 полимеризуется в течение 5 минут при температуре окружающей среды 21...25°C, и время полной полимеризации 1...2 часа. Точное время полной полимеризации напрямую зависит от массы и конфигурации отливаемого изделия.

Режим термообработки

Большинство физических свойств будут достигнуты в течение 5-7 дней, при температуре окружающей среды 25°C. Для получения максимальных физических свойств, после полимеризации отлитых деталей, можно провести их термообработку. Рекомендуется после полной полимеризации выдержать детали 24 часа при температуре 25 С, после чего поднять температуру до 82 С и выдержать отливки при этой температуре 16 часов.

Если отлитые вами детали имеют сложную пространственную конструкцию во избежание их деформации при термообработке, мы настоятельно рекомендуем проводить её, не вынимая детали из формы, либо на специально изготовленной для этого поддерживающей оснастке.

Хранение

Хранить в прохладном, сухом месте, в герметичной упаковке. Осушите атмосферу в контейнере перед закрытием.

Упаковка

Галлоновый комплект	8 фунтов «А». 8 фунтов «В»	3.63 кг «А». 3.63 кг «В»
5-и галлоновый комплект	40 фунтов «А». 40 фунтов «В»	18.14 кг «А». 18.14 кг «В»
Бочка	450 фунтов «А». 450 фунтов «В»	204.12 кг «А». 204.12 кг «В»

Меры обеспечения безопасности

Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. Старайтесь избегать контакта с кожей, используя защитные перчатки и защитную одежду. Частый или длительный контакт с кожей может вызвать раздражение. Очень важна защита глаз. Всегда используйте защитные очки при использовании данного продукта.

При непосредственном контакте

Кожа: Немедленно промойте водой с мылом. Постирайте испачканную химикатом одежду перед повторным использованием. **Не рекомендуется** удалять компонент с кожи растворителем. Растворители только увеличивают контакт и сушат кожу. В случае возникновения аллергических реакций, обратитесь к врачу.

Глаза: Немедленно промойте глаза водой в течение 15 минут. Обратитесь к врачу.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.

UrePlast-80

Проглатывание: В этом случае срочно обратитесь к врачу. Сделайте промывание желудка или инициируйте рвоту под руководством медицинского персонала. Никогда не давайте человеку в обмороке что-либо перорально. Срочно свяжитесь с врачом.

Ознакомьтесь с Руководством по безопасности перед использованием данного продукта.

Важные замечания

Внимание: Информация в этой технической сводке подразумевается как точная. Тем не менее, никаких гарантий не подразумевается и не предоставляется в отношении точности информации, результатов использования этой информации, или того, что любое такое использование не будет нарушать патент. Пользователь должен определить пригодность продукта для его конкретных целей и принимать на себя весь риск и обязательства, что бы ни было с этим связано.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения наших материалов для ваших приложений.

Единый многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.
