

Описание продукта

AL MT – формовочный материал из семейства материалов «Life Casting», предназначенный специально для снятия слепков (форм) с частей тела человека. Его можно наносить на лицо, руки и другие части тела для создания одноразовых форм. Если вам требуется изготовить форму многократного использования, следует воспользоваться силиконом ZA 40 THIXO или ZA 22 THIXO Body (вы можете получить дополнительную информацию относительно этих материалов на нашем сайте www.chamtec.ru).

Отличительные особенности AL MT:

Являясь превосходным материалом для воспроизведения частей тела, AL MT не представляет угрозы для здоровья человека. Кроме того, AL MT достаточно хорошо воспроизводит мелкие детали поверхности модели.

AL MT прост в использовании и быстро полимеризуется. С помощью него можно делать слепки с любых частей тела - вы получите превосходные одноразовые формы, в которые можно заливать гипс, и UrePlast-73 (застывающую в течение 100сек. полиуретановую жидкую пластмассу, обладающую сверхвысокой текучестью).

Технические характеристики

Соотношение компонентов при смешивании	2 части воды (80°F/27°C)* + 1 часть AL MT по объёму
Время жизни*	8 минут
Время до снятия с модели*	11 минут
Вязкость	150-250 [Pa·s.]

*Время жизни можно сократить, подняв температуру воды. Чем холоднее вода, тем дольше время жизни и полимеризации материала.

Подготовка к работе

Материал должен храниться и использоваться при комнатной температуре. Не следует подвергать неиспользованный AL MT воздействию влаги. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении. **Мы рекомендуем сделать предварительный тест перед началом использования AL MT:** сначала попробуйте изготовить маленькую форму (напр. с вашего пальца). Таким образом, вы быстро приобретете необходимый опыт работы с данным материалом.

Нанесение разделительного состава

AL MT не прилипает к коже, лишенной волос. В случае если на участке кожи имеется волосяной покров, следует использовать разделительный состав, чтобы избежать прилипания материала. Нанесите на кожу кондиционер для волос, перед использованием AL MT. Впоследствии кондиционер будет легко смыть. **Мы рекомендуем делать небольшие предварительные тесты каждый раз перед использованием нового и незнакомого материала.**

Дозирование

Материал готовится смешиванием 1 части порошка AL MT с 2 частями воды (по объёму). Меньшее содержание воды даст более густую смесь, а большее – наоборот, понизит ее вязкость.

Количество воды

В разных регионах вода имеет различное содержание минеральных веществ. Высокое содержание в воде кальция, фосфата и т.д., может привести к образованию комков в смеси, нарушить ее консистенцию. Мы рекомендуем провести предварительный тест до приготовления большого количества смеси.

Температура воды

При температуре воды 80°F / 27°C AL MT имеет время жизни 8 минут, а время до снятия с модели – 11 минут. Более высокая температура ускорит полимеризацию и сократит время жизни смеси. Более холодная вода продлит срок жизни и замедлит полимеризацию.

Смешивание

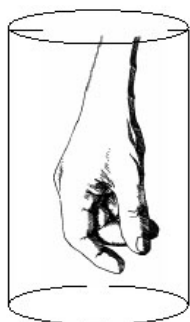
Внимание: Для получения наилучших результатов, вода, которой вы будете затворять порошок должна быть отстоявшаяся в течение суток, что бы максимально снизить вероятность образования пузырей воздуха на формообразующих поверхностях.

AL MT можно смешивать вручную. Тем не менее, вы получите более качественный результат, если воспользуетесь электромеханическим миксером. Мы рекомендуем использовать дрель для более тщательного перемешивания. Присоедините миксер к электрической дрели и мешайте материал в течение 1 минуты (в зависимости от объема) до получения однородной консистенции – пока не исчезнут все комки. Вы можете приобрести электромеханический миксер в строительном магазине.

Литье

Существуют два способа создания форм из AL MT:

Заливка материала вокруг объекта



После приготовления смеси AL MT залейте ее в специально подготовленную емкость, предварительно опустив туда моделируемую часть тела (кисть руки, ступню, палец и т.д.). Держите ее в неподвижном положении, не касаясь дна и стенок контейнера (оставьте пространство по крайней мере в 1.27 см). Следует начинать лить материал в самую нижнюю точку контейнера и дать ему постепенно подняться до краев, окружая моделируемый объект.

После того, как материал застынет полностью, медленно и аккуратно извлеките модель. Поспешность в данном случае может привести к разрыву формы.

Нанесение материала на вертикальную поверхность

Этот метод нанесения материала может потребовать от вас предварительных тестов, чтобы определить подходящее соотношение воды и порошка AL MT – смесь должна быть более густой, чем в предыдущем случае. Тщательно прорабатывайте мелкие детали поверхности модели во время нанесения.

После того, как материал полностью застынет, воспользуйтесь поддерживающей оболочкой, чтобы удержать форму в нужном положении. Гипсовые тканевые биндажные ленты очень хорошо подходят для этой цели. Вы можете приобрести их в компании Chameleon Technology.

Литье в форму, изготовленную из AL MT

Альгинатные формы быстро приходят в негодность, поэтому рекомендуется использовать их в течение 4 часов после их изготовления. В такие формы обычно заливают шпаклевку, гипс, воск, глину и полиуретановые жидкие пластмассы сверхбыстрого застывания (напр. UrePlast-73). Для имитации частей тела человека можно использовать мягкую силиконовую резину pSil-0045 и tSil-10, а также специальную полиуретановую резину CyberSkin.

Безопасность превыше всего!

Перед применением материала обязательно прочтите руководство по безопасности. Вы всегда можете заказать руководство у дистрибутора в России Chameleon Technology. Все продукты компании Zhetmask SpA безопасны в использовании, если следовать инструкциям.

Важно: Информация в этой технической сводке подразумевается как точная. Тем не менее, никаких гарантий не подразумевается и не предоставляется в отношении точности, результатов, которые будут получены при использовании этой информации, или, что любое такое использование не будет нарушать патент. Пользователь должен определить пригодность продукта для его конкретных целей и брать на себя весь риск и обязательства, что бы ни было с этим связано.

Обращайтесь к нам с дополнительными вопросами относительно применения предлагаемых нами материалов для ваших приложений.

Многоканальный тел./факс: +7(495)22-33-825

Для получения большей информации относительно других материалов, посетите наш сайт в Интернете: www.chamtec.ru.
